

Kunde:
 Position:
 Kundenrefer.: NH3

GESAMTLEISTUNG		EINHEIT	Warme Seite Plattenseite	Kalte Seite Mantelseite
1	Medium		Temper -15 °C	Ammonia (203 kPag)
2	Gesamtdurchflussmenge	kg/hr/ m3/hr	306.456,40 / 273, 79	4.607, 18
3	Dampfdurchflussmenge (Ein-/Austritt)	kg/hr		0 / 3.225
4	Temperaturen (Eintritt/Austritt)	C	-2,00 -> -6,00	-9,01 -> -9,00
5	Sättigungstemperatur/-druck	C/kPa		-9,01/203,0
6	Dichte (Durchschnitt)	kg/m3	1119,3	2,5082 / 649,86
7	Spezifische Wärmekapazität (Durchschnitt)	kJ/kg, C	3,392	2,4984 / 4,4587
8	Wärmeleitfähigkeit (Durchschnitt)	Wim, C	0,4915	0,0210 / 0,5470
9	Dynamische Viskosität (Durchschnitt)	cp	3,71	0,01 / 0,20
10	Flächenreserve		12,5%	
11	Leistung	kW		1.155,00
12	MTD	K		4,7319
13				
14				
15				

DEFINITION VON EINEM WÄRMEAUSTAUSCHER

16	Wärmedurchgangskoeffizient	W/m2, C		2460
17	WÜ-fläche berechnet/vorhanden	m2		88,2 / 99,2
18	Plattenzahl			400
19	Modell			PW55.611 H.400.1.1
20	Passanzahl		1	1
21	Spaltgeschwindigkeit	m/s	0,38	2,55
22	Druckverlust	kPa	53,55	4,22
23	Max. Betriebsdruck/Prüfdruck	barG	16 / gem. DGR	25 / gem. DGR
24	Max. Betriebstemperatur	C	50	50
25	Anschlussdurchmesser		DN100 / DN100	DN100 / DN300
26	Inhalt	L	112,8	227,5
27	Material		1.4571	C-Stahl
28	Anschlusslage (EIN/AUS)		(P1 +P3) / (P2+P4)	S1 / S4
29	material / -stärke		1.4404/0,6 mm	C-Stahl
30				
31				
32	Leer-/ Vollmasse	kg		
33				

Anmerkungen: Exzentrischer Mantel.

PresskoWeld®

vollverschweißte Plattenwärmeüberlrag
Datenblatt

Pressko GmbH

Kunde:
Position:
Kundenrefer.: NH3

GESAMTLEISTUNG		EINHEIT	Warme Seite Plattenseite	Kalte Seite Mantelseite
1	Medium		Temper-20	Ammonia (203 kPag)
2	Gesamtdurchflussmenge	kg/hr / m3/hr	304.374,80 / 265, 18	4.387,79
3	Dampfdurchflussmenge (Ein-/Austritt)	kg/hr		0 / 3.071
4	Temperaturen (Eintritt/Austritt)	C	-2,00 → -6,00	-9,01 → -9,00
5	Sättigungstemperatur/-druck	C/kPa		-9,01/203,0
6	Dichte (Durchschnitt)	kg/m3	1147,79	2,5082 / 649,86
7	Spezifische Wärmekapazität (Durchschnitt)	kJ/kg, C	3,2526	2,4984 / 4,4587
8	Wärmeleitfähigkeit (Durchschnitt)	W/m, C	0,4755	0,0210 / 0,5470
9	Dynamische Viskosität (Durchschnitt)	cp	3,94	0,01 / 0,20
10	Flächenreserve		12,5%	
11	Leistung	kW		1.100,00
12	MTD	K		4,7319
13				
14				
15				

DEFINITION VON EINEM WÄRMEAUSTAUSCHER

16	Wärmedurchgangskoeffizient	W/m2, C		2343
17	WÜ-fläche berechnet/vorhanden	m2		97,5 / 99,2
18	Plattenzahl			400
19	Modell			PW55.611 H.400.1. i
20	Passanzahl		1	1
21	Spaltgeschwindigkeit	m/s	0,37	2,43
22	Druckverlust	kPa	49,90	3,98
23	Max. Betriebsdruck/Prüfdruck	barG	16/gem. DGR	25/ gem. DGR
24	Max. Betriebstemperatur	C	50	50
25	Anschlussdurchmesser		DN100 / DN100	DN125 / DN300
26	Inhalt	L	112,8	227,5
27	Material		1.4541	C-Stahl
28	Anschlusslage (EIN/AUS)		(P1 +P3) / (P2+P4)	S1 / S4
29	material / -stärke		1.4404/0,6 mm	C-Stahl
30				
31				
32	Leer- / Vollmasse	kg		
33				

Anmerkungen: Exzentrischer Mantel.